

Institut za hemiju, tehnologiju i metalurgiju

Centar za hemiju

IV. TEHNIČKEO-TEHNOLOŠKE KARAKTERISTIKE

Čvrsti ostatak:(DIN53216, ISO 3251) max do 60%  
Viskoznost smole -60% lak benzin na 25° 2000-3000 mPas.  
Viskoznost gotovog premaza Ford: Ø4/20°, 25-35"  
(ASTM D2196)  
Kiselinski broj (DUN 53402) 10-12. Max  
Sadržaj rastvarača ,isparljivost : max do 40 /105°  
Boja: osnovna masa crvena ili siva, u zavisnosti od pigmenta  
Spec. tež. : 1,60-2.05 g/cm<sup>3</sup> (u zavisnosti od pigmenta)  
Rastvorljivost: voda-nerastvorno, n-butanol-nerastvorno, ugljovodonici-  
rastvorno potpuno, laki benzin-rastvorno potpuno, estri-ketoni-rastvorno potpuno,  
Stepen prijanjanja JUS: 2-3  
Finoća punioca 250 Pigmentai: < 20  
Pokrivna moć Nakon drugog premaza crno-belo šahovsko polje se ne poznaje, pokrivna  
moć vrlo dobra  
Otpornos na brisanje Nakon 50 ciklusa trljanja suvom krpom premez se nije skinuo sa metalne  
podloge  
Potrošnja U dva premaza 350-400 g po 1 m<sup>2</sup>

ZAKLJUČAK

Na osnovu rezultata ispitivanja zaključuje se da ispitivani uzorak predstavlja osnovni-antikoroziivni premaz na bazi sintetičkih alkidnih smola, proizvođača : TRGOVINSKO PROIZVODNO PREDUZEĆE "ČAR" 27 marta 19 34000 KAGUJEVAC Kao takav može se koristiti za antikorozivnu zaštitu metalnih (gvođenih) predmeta.Može se koristiti kao osnovna boja (grund) pre nanošenja emaj lakova na alkidnoj bazi.JUS/H.C8.033, H.C8.051-064. H.C1. 027, JUS Z CO 003, JUS Z CO 005-007,0012, Klasa B, Klasa IIB

NAPOMENA: proizvod je potrebno obelžiti merama zaštite pitogrami: zapaljivo i iritirajuće R10, R 20/21

1. U dodiru sa kožom mesta obrisati sa razredjivačem. ispratu sa dosta vode i namazati zaštitnom kremom za ruke ili kožu S16,29,33,36,45
2. Sredstva zaštite: ruke-gumene rukavice, oči-naočari

Ovaj izveštaj sadrži dve (2) strane

Odgovorani za izveštaj

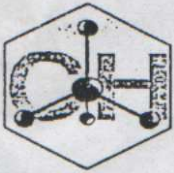
*S. Sukdolak*

dr SLOBODAN SUKDOLAK



IHTM Centar za hemiju  
DIREKTOR

*M. Dabović*  
dr MILAN DABOVIĆ  
naučni savetnik



Institut za hemiju, tehnologiju i metalurgiju

Centar za hemiju

Трговинско предузеће за  
промет роба на велико и  
мало, експорт-порт са п.о.

Бр. 19/02  
01. III 2002. год.

КРАГУЈЕВАЦ

Број

45/02

01. 03

2002 год.

БЕОГРАД

ТРГОВИНСКО ПРОИЗВОДНО  
ПРЕДУЗЕЋЕ "ЧАР"

27 марта 19

34000 КРАГУЈЕВАЦ

ИЗВЕШТАЈ

О

ИСПИТИВАЊУ ПРОИЗВОДА

"Čarlep V"-lepak za vinaz i viniflex ploče

1. ОПШТИ ПОДАЦИ

- |                        |   |
|------------------------|---|
| 1. Naručilac           | ТРГОВИНСКО ПРОИЗВОДНО ПРЕДУЗЕЋЕ "ЧАР"<br>27 марта 19 34000 КРАГУЈЕВАЦ                                 |
| 2. Osnova ispitivanja  | Zahtev za ispitivanje proizvoda Br.1202/140202/2  |
| 3. Predmet ispitivanja | Lepak za vinaz i viniflex ploče-Čarlep V  |
| 4. Uzorkovao           | Naručilac je doneo originalno pakovanje na ispitivanje<br>5kg/1                                       |
| 5. Ispitivao           | NU. INSTITUT ZA HEMIJU, TEHNOLOGIJU I<br>METALURGIJU, CENTAR ZA HEMIJU, Njegoševa 12<br>11000 Beograd |
| 6. Datum ispitivanja   | februar 2002  |

TRGOVINSKO PROIZVODNO  
PREDUZEĆE "ČAR"  
27 marta 19  
34000 KRAGUJEVAC

IZVEŠTAJ  
O  
ISPITIVANJU PROIZVODA

"Čarlep V"-lepak za vinaz i viniflex ploče

1. OPŠTI PODACI

- |                        |   |
|------------------------|---|
| 1. Naručilac           | TRGOVINSKO PROIZVODNO PREDUZEĆE "ČAR"<br>27 marta 19 34000 KRAGUJEVAC                                 |
| 2. Osnova ispitivanja  | Zahtev za ispitivanje proizvoda Br. 1202/140202/2   |
| 3. Predmet ispitivanja | Lepak za vinaz i viniflex ploče-Čarlep V  |
| 4. Uzorkovao           | Naručilac je doneo originalno pakovanje na ispitivanje<br>5kg/1                                       |
| 5. Ispitivao           | NU. INSTITUT ZA HEMIJU, TEHNOLOGIJU I<br>METALURGIJU, CENTAR ZA HEMIJU, Njegoševa 12<br>11000 Beograd |
| 6. Datum ispitivanja   | februar 2002  |

2. PRIPREMA UZORKA -UPUSTVO ZA UPOTREBU

Uzorak se isporučuje u pripremljenom obliku u ambalaži od 1, 5 i 25 kg

Uzorak pre upotrebe je potrebno promešati. Nanosi se jednostrano na pripremljenu podlogu glatku, suhu, bez prašine i masnoće. Podlogu ako je potrebno pripremiti-  
grundirati sa Čarlep-V razredjenim sa max 10% vode. Nanosi se nazubljenom lopaticom  
u sloju debljine od 1 mm na predhodno pripremljenu podlogu na površinu od 6-8 m<sup>2</sup>.  
Vlažnost betonske podloge može biti max 3% Ploče je potrebno temperirati tako da su  
savitljive. Na tako pripremljenu podlogu ploče se nanose snažnim utiskivanjem.  
Pripremljeni uzorci su ispitivani nakon 3-7 dana na uslovima normalne klime (65%  
relativne vlage, 20<sup>0</sup> temperatura)

3. HEMIJSKI SASTAV

1. Vezivo na bazi sintetičkih smola polivinilacetata
2. Površinsko aktivni dispergant na bazi karboksi metilceluloze
3. Punilac- kaolin
4. Površinski aktivna supstanca-Natrijumtripolifosfat
5. Koalescent-sredstvo za sušenje
6. Konzervans- antifungicid
7. Stabilizator disperzije
8. Plastifikator (DBF )
9. Rastvarač

4. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Boja: osnovna masa viskozna homogena masa pasta mlečno-bela/siva, osušeni  
film beo/siv

Zapreminska masa: (DIN 53479) 1.2-1,22 g/cm<sup>3</sup>

Sadržaj suve materije: (DIN 53189) (JUS. H.K2 0.23, t.2.3.3) min % min 50 %